Studuino プログラミング環境

取扱説明書

Ver0.9.5 2014/02/28



本資料は、Studuino(スタディーノ)プログラミング環境の取扱説明書になります。 Studuino プログラミング環境の変更に伴い、加筆・修正が加えられる可能性がありま す。

目次

1. Ro	botist と Studuino プログラミング環境について	. 1
1.1.	概要・特徴	. 1
1.2.	プログラム動作環境	. 2
1.3.	Studuino について	. 2
2. 導入	አ	.5
2.1.	ソフトウェアのインストール	. 5
2.2.	ソフトウェアの起動	. 6
2.3.	ソフトウェアのアンインストール	. 7
3. スク	タートアップ画面	10
4. Stu	ıduino (スタディーノ) アイコンプログラミング環境	12
4.1.	概要・特徴	12
4.2.	アイコンパレット	13
4.3.	プログラムエリア	14
4.4.	属性エリア	20
4.5.	メインメニュー	25
4.6.	コンテキストメニュー	34
5. Stu	uduino (スタディーノ) ブロックプログラミング環境	35
5.1.	概要・特徴	35
5.2.	コマンドグループパレットとブロックパレット	36
5.2	.1. ブロックについて	36
5.3.	スクリプトエリア	46
5.4.	コンディションエリア	47
5.5.	メインメニュー	47
5.6.	コンテキストメニュー	56
6. ト .	ラブルシューティング	58
6.1.	Studuino プログラミング環境共通	58
6.2.	Studuino アイコンプログラミング環境	59
6.3.	Studuino ブロックプログラミング環境	60
7. お	問い合わせ先	63

1. Robotist と Studuino プログラミング環境について

1.1. 概要・特徴



Robotist(ロボティスト)は、Studuino(スタディーノ)、アーテックブロック、パーツ、Studuino プログラミング環境から成ります。ユーザーは、Studuino とアーテックブロックとパーツ を組み合わせ、自由にロボットの外観と構造を作成し、Studuino プログラミング環境を利 用して、ロボットを自由に動作させることができます。

Studuino プログラミング環境は、ドラッグ&ドロップによる操作とプログラム作成をサポ ートする機能により、プログラミング初心者でも本格的なロボット制御プログラムを作成 できる環境となっています。また、Arduino 言語への翻訳もサポートしているため、Studuino プログラミング環境で作成したプログラムを Arduino 言語に翻訳し、より高度なロボット制 御プログラムを作成することもできます。

1.2. プログラム動作環境

仕様	内容			
OS	Windows XP(SP2 以上適用済み) / Winsows Vista / Windows7 /			
	Windows8 / Windows8.1			
プロセッサ(CPU)	Pentinum4 2GHz 以上または相当品推奨			
メモリ	256MByte 以上			
USB	USB2.0 対応ポート			
ソフトウェア	Microsoft .NET Framework4.0 が必要 (Studuino プログラミング環境			
	インストール時に自動的にインストールされます)			
画面サイズ	XGA(1024×768)以上			

1.3. Studuino について

ロボット作成時に使用する、Studuinoの入出力部について説明します。



- DC モーター用コネクター
 DC モーターを接続するコネクターです。DC モーターは 2 つまで接続可能で、コネク ター名は、M1, M2 です。
- ② サーボモーター用コネクター(デジタルピン用コネクター)
 サーボモーターを接続するコネクターです。サーボモーターは 8 つまで接続可能で、 コネクター名は、D2, D4, D7, D8, D9, D10, D11, D12 です。サーボモーターを接続

する際は、信号線(灰色の線)が内側になるように接続して下さい。

- ③ センサー/LED/ブザー用コネクター(アナログピン用コネクター)
 センサー、LED、ブザーのいずれかを接続するコネクターです。コネクター名は、A0
 ~A7 です。タッチセンサー、加速度センサー以外のセンサーは、A0~A7 に接続できます。タッチセンサー、LED、ブザーが接続可能なコネクターは、A0~A5 になります。
 加速度センサーは、A4 と A5 にのみ接続できます。センサー/LED/ブザーを接続する
 際は、信号線(灰色の線)を内側になるように接続して下さい。
- ④ プッシュスイッチ
 ボタンスイッチです。スイッチ名は、A0~A3です。プッシュスイッチを使用する場合
 は、センサー/LED/ブザー接続コネクターの A0~A3 は使用できません。
- ⑤ リセットスイッチ プログラムをリセットするスイッチです。Studuinoを初期化した後や、PCが Studuino を正しく認識できないとき、その他 Studuinoの動作がおかしいときなどには、このス イッチを押して Studuinoを再起動してください。
- ⑥ 電源コネクター(外部電源用コネクター) 電源を接続するコネクターです。センサー/LED/ブザー/スイッチは、USB からの供給 電源で動作しますが、DC モーターやサーボモーターを動かす場合は電源コネクターか ら電力を供給する必要があります。また、USB ケーブルを外し、Studuino を動作させ るときにも電源コネクターから電力を供給する必要があります。
- ⑦ 通信ケーブル接続コネクター(USB mini B コネクター)
 PC との通信を行うために通信ケーブルを接続するコネクターです。コネクターの形状は USB の mini-B 規格であり、製品に付属の通信ケーブルに限らず、市販の USB ケーブルを接続することができます。

また、下記のコネクターまたはスイッチは同時に使えません。

- DC モーター接続コネクターM1 とサーボモーター用ネクターの D2, D4
- DC モーター接続コネクターM2 とサーボモーター用コネクターの D7, D8
- プッシュスイッチ A0 とセンサー/LED/ブザー用コネクターA0
- プッシュスイッチ A1 とセンサー/LED/ブザー用コネクターA1
- プッシュスイッチ A2 とセンサー/LED/ブザー用コネクターA2
- プッシュスイッチ A3 とセンサー/LED/ブザー用コネクターA3

たとえば、M1 に DC モーターを接続し、使用する場合、D2, D4 にサーボモーターを接続し

てもサーボモーターの動作保証はされません。また逆に、D2, D4 をサーボモーターとして 使用する場合、M1 に DC モーターを接続しても DC モーターの動作保証はされません。

2. 導入

2.1. ソフトウェアのインストール

Studuino のウェブページ(http://www.artec-kk.co.jp/studuino)の「Stduino ソフトウェア(イン ストール版)」からダウンロードした zip ファイルを解凍し、展開されたフォルダの中にあ る setup.exe をダブルクリックし、インストーラを起動してください。本ソフトウェアを使 用するためには「Microsoft .NET Framework 4」が必要です。ご使用の環境に.NET Framework 4 がインストールされていない場合、自動的にインストールが始まり、終了後 に本ソフトウェアのインストールが始まります。

P

- 😺 🗸 at_start_pub	lish 🕨	▼ ⁴† ∂	t_start_publishの検索	
整理 ▼ ■ 開く 共有	▼ 書き込む 新しいフォルダー			- 🗆 🤇
🚖 お気に入り	名前	更新日時	種類	サイズ
	Application Files	2013/09/26 13:19	ファイル フォル…	
🚞 ライブラリ	b dotnetfx40client	2013/09/26 13:19	ファイル フォル…	
W	windowsinstaller3_1	2013/09/26 13:19	ファイル フォル…	
	ArtecRobotStartUp.application	2013/09/26 13:19	ClickOnce アプ	6 KB
	autorun.inf	2013/09/26 13:19	セットアップ情報	1 KB
🏭 ローカル ティスク (C:)	🔂 setup.exe	2013/09/26 13:19	アプリケーション	429 KB
👝 ローカル ディスク (D:)				
📬 ネットワーク				
setup.exe I	新日時: 2013/09/26 13:19 作成日時:	2013/09/26 13:19		
アプリケーション	サイス: 428 KB			
ゴリケーミットのインストール	セキュリティの整生		×	
フラクーションのインストール	- e+1971026			
このアプリケーションをインス	ストールしますか?			
名前:				
ArtecRobotStartUp				
発信元(下の文字列の上に	マウス ポインターを置くと、完全なドメー	インが表示されます):		
発行者:				
	インストール(<u>I</u>)	インストールしない	(<u>D</u>)	
マゴリケーミットルー	利ですが コンピューターに分支をひば:	す可能性があります い		
アノリクーションは使	かいしゅか、コンヒユーダーに応告を及ば けいほ合、このソフトウェアをインスト	9 PD 能性がのりまり。 ソ 	ノトウェー	
		100/avic 1/2010	BIRNER	
40.00				

本ソフトウェアは下記の場所にインストールされます。赤字部分[username]にはユーザー 名、[***]にはユーザー毎に異なる数字とアルファベットを組み合わせた文字列が入ります。

• Windows XP

C: ¥Documents and Settings¥[username]¥Local Settings¥Apps¥2.0¥[***]¥[***]

• Windows Vista / 7 / 8

C:¥Users¥[username]¥AppData¥Local¥Apps¥2.0¥[***]¥[***]¥[***]

2.2. ソフトウェアの起動

• Windows XP / Vista / 7

インストール完了後、スタートメニュー に登録される「Studuino プログラミング 環境」を選択して下さい。スタートメニ ューに「Studuino プログラミング環境」 のアイコンがない場合は、「すべてのプロ グラム」を選択し、「株式会社アーテック」 フォルダから「Studuino プログラミング 環境」を選択して下さい。



Studuino プログラミング環境のスタートアップ画面が表示されます。



• Windows 8

スタート(メトロ)画面に追加される「Studuino プログラミング環境」を選択して下さい。 Studuino プログラミング環境のスタートアップ画面が表示されます。

2.3. ソフトウェアのアンインストール

• Windows XP

コントロールパネルのプログラムの追加と削除から、「Studuino プログラミング環境」を 選択し、"変更と削除"ボタンをクリックして下さい。





• Windows Vista/7

コントロールパネルのプログラムのアンインストールを選択し、「Studuino プログラミン グ環境」を選択して"アンインストールと変更"をクリックして下さい。



Studuinoプログラミング環境

Q

株式会社アーテック CollobNot

• Windows 8

スタート(メトロ)画面の左下のデスクトップタイルをクリックし、デスクトップ画面を表示して下さい。



デスクトップ画面の左下の角で右クリックし、管理メニューを表示して、プログラムと 機能を選択して下さい。

	プログラムと機能(F) モビリティセンター(B) 電源オプション(O) イペントビューアー(V) システム(Y) デバイス マネージャー(M) ディスク管理(K) コンピューターの管理(G) コマンド プロンプト(C)	② 表示された管理メニューの プログラムと機能を選択する
	コマンド プロンプト (管理者)(A) タスク マネージャー(T) コントロール パネル(P) エクスプローラー(E)	
スタート	検索(S) ファイル名を指定して実行(R) デスクトップ(D)	
1	デスクトップ画面の を下で右クリック	

プログラムと機能画面で、「Studuino プログラミング環境」を選択し、"アンインストー

ルと変更"をクリックして下さい。



3. スタートアップ画面

🖷 Artecブロックロボット開発	発環境	
	19 <u>0</u>	Anc
メインメニュー	ICONプログラミング環境	BLOCKプログラミング環境
メインメニュー	Syntax Kang and Academic Street	
言語設定		
終了		E and a manufacture of the form of the f

Studuino プログラミング環境は、上図のスタートアップ画面から起動します。以下にスタ ートアップ画面について記します。

■ アイコンプログラミング環境

アイコンプログラミング環境を選択すると、ソフトウェアが起動し、ロボット制御プログ ラムを作成することができます。アイコンプログラミング環境を使用したロボット制御プ ログラムの作成については、4. Studuino (スタディーノ) アイコンプログラミング環境を参 照して下さい。

■ ブロックプログラミング環境

ブロックプログラミング環境を選択すると、ソフトウェアが起動し、ロボット制御プログ ラムを作成することができます。ブロックプログラミング環境を使用したロボット制御プ ログラムの作成については、5. Studuino (スタディーノ) ブロックプログラミング環境を参 照して下さい。

■ 言語設定

メインメニューの「言語設定」を選択すると、表示されている言語の設定を行うことがで きます。言語は日本語、英語、中国語から選択できます。

■ 終了

メインメニューの「終了」を選択すると、スタートアップ画面を終了します。 各メニュー項目からメインメニューへ戻る場合、画面の左下にある「メインメニューへ戻 る」ボタンをクリックします。

4. Studuino (スタディーノ) アイコンプログラミング環境

4.1. 概要・特徴



Studuino アイコンプログラミング環境は、ロボットを制御するアイコンをプログラムエリ アにドラッグ&ドロップして、ロボット制御プログラムを作成するプログラミング環境で す。

プログラムエリアに置かれた各アイコンは、属性エリアで、詳細な動作の設定が可能になります。また、リアルタイムにロボットの動作を確認できるテストモード(4.5 メインメニューのテストモードを参照)を利用したり、センサービューア(4.5 メインメニューのセンサー値確認モードを参照)によりセンサー入力の値を確認しながら、簡単に本格的なロボット制御プログラムを作成することができます。

プログラムが完成したら、プログラム転送ボタン^Oでプログラムを Studuino へ転送し実行 することができます。また、作成した制御プログラムを Arduino(アルドゥイーノ)言語に変 換し、Arduino IDE で編集することもできます(**4.5** メインメニューの Arduino 言語を表示を 参照)。

4.2. アイコンパレット



アイコンパレットでは、ロボット制御アイコンを提供します。Operation グループではロボ ットの動作に関するアイコンを、Sensor グループではセンサー値を使用するアイコンを、 Repeat グループでは制御の一部を繰り返すアイコンを、Submenu グループでは、サブメ ニューを実行するアイコンを提供します。

以下に各グループで提供されるアイコンを記します。

■ Operation グループ

Operation グループでは、ロボットのパーツを制御するアイコンを提供します。



また、下図のように DC モーター 2 つを車のタイヤとして M1, M2 に接続した場合に、車の 移動制御に使用するアイコンも提供します。タイヤ側が前になります。





■ Sensor グループ

Sensor グループでは、ロボットの動作の条件に、センサーからの入力値を使用するアイコンを提供します。



Repeat グループでは、処理の一部分をリピートする際に使用するアイコンを提供します。

C リピート開始点	リピート終了点
■ Submenu グループ	

Submenu グループでは、サブメニューで定義した処理を実行するアイコンを提供します。



4.3. プログラムエリア



プログラムエリアは、アイコンパレットの制御アイコンをドラッグ&ドロップで配置し、 ロボット制御プログラムを作成する領域です。1列1つの処理として表します。メニュータ ブによって、「メニュー」、「サブメニュー1」、「サブメニュー2」を切り替えることができま す。

■ メニュー



メニューでは、ロボット制御の開始から終了までをプログラムします。No.1~No.24 の 24 個の処理を設定することができます。作成したプログラムは、No.1 から順番に実行されま す。メニューは、リピートボックス、処理ボックス、条件ボックスを持っており、リピー トボックスに Repeat グループのアイコンを配置、処理ボックスに Operation グループまた は、Submenu グループのアイコンを配置、条件ボックスに Sensor グループのアイコンを 配置することができます。

・ リピートボックス

リピートボックスには、Repeat グループのアイコンをドロップすることができます。以下 にリピートボックスの設定手順を記します。

- リピートしたい処理の先頭のリピートボックス にリピートアイコン(開始点)をドロップしま す。
- リピートしたい処理の終端のリピートボックス にリピートアイコン(終了点)をドロップしま す。この時、リピートされる処理が四角で囲ま れます。



- ③ ②のドロップ後、「リピート回数の設定」ダイア ログボックスが表示されるので、リピートした い回数を設定します。また、ずっと繰り返すに チェックを入れることで、無限ループに設定で きます。
- ④ リピート処理が完成しました。
 リピート回数の再設定は、ドロップしたリピートアイコン(終了点)をクリックし、「リピート回数の設定」ダイアログボックスを再表示することで行うことができます。





● 処理ボックス

処理ボックスには、Operation グループまたは、Submenu グループのアイコンをドロップ することができます。サブメニュー1 アイコン または、サブメニュー2 アイコン には、 プログラムエリアのサブメニュー1 または、サブメニュー2 で作成された制御を実行します (サブメニューの詳細は、後述のサブメニュー1,2 を参照して下さい)。

また、処理ボックス上のアイコンを別の処理ボックスにドラッグ&ドロップすることで、コ ピーすることが可能です。下図に示すように、処理ボックスに置いたアイコンをドラッグ &ドロップした場合、新たに作成されるアイコンは、ドラッグしたアイコンの属性を引き 継ぎます。



● 条件ボックス



条件ボックスには、同じ列の処理ボックスに置かれたアイコンを実行する条件を設定しま す。処理ボックスにアイコンをドロップすると自動的に無条件アイコンのが条件ボックス に表示されます。条件ボックスに、Sensor グループのアイコンをドロップすることで、セ ンサー入力値を処理の条件に使用する事ができます。条件に使用するセンサーやしきい値 は、属性エリアで設定することができます。条件ボックスに配置したセンサーアイコンを 選択することで、条件を属性エリアに表示し設定することができます。センサーアイコン による条件の設定の詳細は、4.4 属性エリアを参照して下さい。

上の図の場合、No.1 では、無条件で車の直進処理を実行しますが、No.2 では、光センサーの値がしきい値(3)よりも小さい場合に車の後退処理を実行します。光センサーの値がしきい値(3)よりも大きい場合は、後退処理は実行しません。

■ サブメニュー1, 2



サブメニューでは、特定の小規模のプログラムを作成でき、No.1~No.8の8個の処理を設

定することができます。サブメニューで作成したプログラムは、メニューでサブメニュー アイコンが実行されると、No.1 から順番に実行されます。サブメニューは、処理ボックス、 条件ボックスを持っており、処理ボックスに Operation グループのアイコンを配置、条件ボ ックスに Sensor グループのアイコンを配置することができます。

■ 複数アイコンの選択とドラッグ&ドロップ

プログラムエリアに配置された複数のアイコンを選択し、ドラッグ&ドロップによってコ ピーすることが出来ます。

プログラムエリアの行動・条件・リピートボックス以外の部分でマウスの左ボタンを押す と選択開始状態になり、マウスカーソルがしに変わります。そのままカーソルをドラッグ していくと、選択範囲に入ったアイコンが点線で囲まれていきます。マウスの左ボタンを 離すと選択状態が確定し、選択枠が太い実践に変わりマウスカーソルが元に戻ります。 ※行動ブロックのみを選択することも可能です。また、空白ブロックやサブメニューアイ コンが設定されているブロックは、選択範囲に含めることが出来ません。



選択範囲内のいずれかのアイコンでドラッグを開始します。このとき、マウスカーソルは 一番先頭(一番左)のアイコン画像に変わります。

他の行動ブロックヘドロップするとコピーが完了します。別メニューのタブへカーソルを 持っていくことで、タブを切り替えることが出来ます。切り替わったメニュー内の行動ブ ロックにドロップするとコピーが完了します。

※行動アイコンのみをドラッグ&ドロップした場合、コピー先の行動ブロックの状態で条件アイコンが決まります。空白(未設定)の場合、条件ブロックには無条件アイコンジが設定され、設定済みの場合、条件アイコンは変更されません。



4.4. 属性エリア



各制御アイコンは、固有の情報を持ちます。たとえば、車の移動を表すアイコン ↓ は、移 動速度や移動時間を情報として持っています。この情報の設定は属性エリアで行うことが できます。プログラムエリアに置かれたアイコンを選択すると、選択されたアイコンの属 性が属性エリアに表示されますので、意図する設定値を設定することができます。 以下に各アイコンとそれぞれが持つ属性を示します。

■ 移動系アイコン1



属性	内容			
速度	移動速度を 0~10 段階で設定します。			
時間の設定	移動時間を 0.1~25.5 秒で設定します。			
停止	移動処理後の停止方法を設定します			
	ブレーキありは、その場で停止するため、移動後に停止する位置が重要な			
	処理に向いています。ブレーキなしは、移動処理後、惰性で進み止まりま			
	す。移動アイコンが次の処理に来る場合、ブレーキなしを選択することで、			
	スムーズに次の移動に移ることができます。			

■ 移動系アイコン2



属性	内容
速度	移動速度を 0~10 段階で設定します。
回転方向	右回りか左回りを設定します。
時間の設定	移動時間を 0.1~25.5 秒で設定します。
停止	移動処理後の停止方法を設定します
	ブレーキありは、その場で停止するため、移動後に停止する位置が重要な
	処理に向いています。ブレーキなしは、移動処理後、惰性で進み止まりま
	す。移動アイコンが次の処理に来る場合、ブレーキなしを選択することで、
	スムーズに次の移動に移ることができます。

■ DC モーターアイコン

	接続ピン ④ M1	O M2	回転速度 遅 速	時間の設定	停止 ○ ブレーキあり
	回転方向 ④ 正転	○ 逆転	10	1.0 • 19	⊙ 71-4766

属性	内容
コネクター	対象の DC モーターが基板に接続されているコネクターを設定します。 選
	択可能なコネクターは、4.5 メインメニューの入出力設定で登録したコネ
	クターになります。
回転方向	DC モーターの正転・逆転を設定します。
回転速度	DC モーターの回転速度を 0~10 段階で設定します。
時間の設定	移動時間を 0.1~25.5 秒で設定します。
停止	DC モーター回転処理後の停止方法を設定します
	ブレーキありは、その場で停止するため、移動後に停止する位置が重要な
	処理に向いています。ブレーキなしは、移動処理後、惰性で進み止まりま
	す。移動アイコンが次の処理に来る場合、ブレーキなしを選択することで、
	スムーズに次の移動に移ることができます。

■ サーボモーターアイコン

		角度			移動時間
_	208	V D2	90 🚔 度	☑ D9 90 🚍 度	
	STATES OF	🔽 D4	90 🗧 度	☑ D10 90 度	
and the second s		🔽 D7	90 🗧 度	☑ D11 90 章 度	
		🔽 D8	90 🗧 度	☑ D12 90 度	

属性	内容
角度	角度を設定するコネクターをチェックボックスで選択し、角度0度~180
	度を 1 度単位で設定します。選択可能なコネクターは、 4.5 メインメニュ
	ーの入出力設定で登録したコネクターになります。
移動速度	サーボモーターの指定角度までの移動速度を 0~20 で設定します。

■ 単色 LED アイコン



属性	内容
スイッチ	LED ON/OFF を設定します。
コネクター	LEDが接続されているコネクターを設定します。選択可能なコネクターは、
	4.5 メインメニューの入出力設定で登録したコネクターになります。

■ ブザーアイコン



属性	内容
出力音	鍵盤で音階を指定し、音の長さを 0.1~1.0 秒で設定します。
コネクター	ブザーが基板に接続されているコネクターを設定します。選択可能なコネ
	クターは、4.5 メインメニューの入出力設定で登録したコネクターになり
	ます。

■ メロディアイコン



属性	内容
メロディ作成	音符記号と音階(鍵盤)、休符の場合は記号のみを選択し、→ボタンをクリ
	ックすることで、音を登録します。また、テンポを 90,120,150 から選択し
	設定します。
	登録可能な音は8音までです。
コネクター	ブザーが基板に接続されているコネクターを設定します。選択可能なコネ
	クターは、4.5 メインメニューの入出力設定で登録したコネクターになり
	ます。

■ 停止アイコン



属性	内容
時間の設定	指定された時間が経過するまでウェイト状態になります。時間を 0.1~25.5
	秒で設定します。

■ センサー条件アイコン



属性	内容
条件	基板に接続されているセンサーをコンボボックスで選択し、条件(等号(=),
	不等号(< >), 範囲(→← , ← →)を選択し、条件のしきい値を設定します。
	範囲は、開区間になります(しきい値は含まれません)。
	コンボボックスでは、下図のように基板と接続されているセンサーが表示



■ 2センサー条件アイコン



属性	内容				
条件	基板に接続されているセンサーをコンボボックスで選択し、条件(等号(=),				
	不等号(< >), 範囲(→← , ← →)を選択し、条件のしきい値を設定します。				
	範囲は、開区間になります(しきい値は含まれません)。				
	2条件間にあるコンボボックスで「かつ」、「または」の論理判定を設定し				
	ます。				
	コンボボックスでは、下図のように基板と接続されているセンサーが表示				
	されます。表示されるセンサーは、 4.5 メインメニューの入出力設定で登				
	録したセンサーになります。				
	A0 ボタン1 ・ A0 ボタン1 ・ A1 赤外線フォトリフレクタ - A2 タッチセンサー - A3 光センサー - A4/A5 加速度センサー Y - A4/A5 加速度センサー Z - A6 光センサー - A7 赤外線フォトリフレクタ -				

4.5. メインメニュー

■ ファイルメニュー

ファイルメニューでは、ファイルの読み込みや保存を行います。



● 開く

保存したプログラムを読み込みます。

● 上書き保存

ファイルを開いた状態であれば、そのファイルを上書き保存します。

● 名前を付けて保存

作成したプログラムに名前を付けて保存します。

● 終了

Studuino アイコンプログラミング環境を終了します。

■ 編集メニュー

編集メニューでは、プログラムの作成や編集に関係する機能を提供します。



● 元に戻す

一つ前の状態に戻ります。

ソフトウェアは、アイコンのドロップ・挿入・削除、入出力設定変更時点での状態を、 最新のものから最大 10 個まで履歴に保持します。

メニュー初期化

プログラムエリアに置いたアイコンを初期化します。

● Arduino 言語を表示

プログラムエリアで作成したプログラムを Arduino 言語に変換します。本メニューで出 カされた Arduino 言語のソースコードは、Arduino IDE でコンパイルし、Studuino へ転 送できます。

● サーボモーター角度校正

サーボモーターの角度のずれを調整し、設定ファイルに書き込みます。このメニュー を実行すると、後述のテストモードへと移行し、「サーボモーター角度校正ダイアログ」 が表示されます。

Eーター角度校正	E	
		リセット
0 🍨 度	D9	0 🍨 度
0 🍨 度	D10	0 🚔 度
0 🍨 度	D11	0 🍨 度
0 🌻 度	D12	0 🚔 度
OK		Cancel
	E-ター角度校 0 ★ 度 0 ★ 度 0 ★ 度 0 ★ 度 0 ★ 度 0 ★ の	E-夕-角度校正 0 使 度 D9 0 使 D10 0 使 D11 0 使 D11 0 使 D12 OK

ダイアログが立ち上がると、接続されているすべてのサーボモーターが 90 度に設定されます。-15~15 までのオフセット値を入力することで、対応するサーボモーターが「90 度+設定したオフセット値」まで動きます。



サーボモーターを見ながら、90度ピッタリになるオフセット値を探します。 全てのサーボモーターの設定が完了したら、OK ボタンを押します。設定が保存され、 次回以降は同じ設定値が使用されます。

入出力設定

Studuino に接続しているパーツ情報を Studuino アイコンプログラミング環境に登録 します。このメニューを実行すると「入出力設定ダイアログボックス」が表示されま す。

DCモーター ② M1 ②	– M2	サーボモ □ D2 ☑ D9	- ター □ D4 ☑ D10	□ D7 ☑ D11	D8	ボタン ☑ A0 ☑ A1	☑ A2 ☑ A3	2
センサーノレ	ED/	ブザー						
🗆 A0	光セン	サー	-	🗹 A4	LED		-	
🗆 A1	光セン	,サー	Ψ.	🗹 A5	ブザー		•	
🗆 A2	光セン	/サー	Ŧ	🗹 A6	光センサー		•	
🗆 A3	光セン	- サー	Ŧ	🗹 A7	光センサー		•	

このダイアログボックスのチェックボックスは、下記のように Studuino のコネクター に対応していますので、パーツが接続されている Studuino のコネクターに対応するチ ェックボックスにチェックを入れてください。



また、1.3 Studuino についてにもあるように、DC モーター用コネクターM1 とサーボ モーター用コネクターの D2, D4、DC モーター用コネクターM2 とサーボモーター用コ ネクターの D7, D8、ボタン(=プッシュスイッチ)A0~A3 とセンサー/LED/ブザー用コネ クターA0~A3 は同時に使用できません。この組み合わせは「入出力設定ダイアログボ ックス」でも同時に設定できなくなっていますので、一方を使用する場合は、片方を 無効にしてください。たとえば、サーボモーターの D2, D4 を使用する場合は、DC モ ーターの M1 のチェックボックスを外すと D2, D4 が有効になり、チェックボックスに チェックを入れることができます。

<注意事項>

コネクターを 2 つ使用する加速度センサーに関しては、対応したコネクター全てにチ ェックが入っている必要があります。

接続パーツ	コネクターの組み合わせ	
加速度センサー	A4,A5	

複数コネクターを使用するデバイスのコネクター組み合わせ

上表の「コネクターの組み合せ」に対応するコネクター名のチェックボックスにチェ ックを入れた状態で、アイテム選択を行うと、対応する接続パーツが表示され、パー ツを選択すると自動的に他のコネクターのアイテムも選択されます。

入出力設定				
DCモーター サーボモーター ☑ M1 ☑ M2 □ D2 □ D4 □ D7 □ D8 ☑ D9 ☑ D10 ☑ D11 ☑ D12	ボタン ☑ A0 ☑ A2 ☑ A1 ☑ A3	4 で加速度センサー	-を選択すると、	
センサー/LED/ブザー □ A0 光センサー · ☑ A4 加速度セン 光センサー · ☑ A4 加速度セン	/#- •	目動的に A5 でも選択	ನಿರ್ದೇಶ.	
 A 2 光センサー ・ A 3 光センサー ・ A 4 光センサー ・ A 5 分子センサー 日 A 2 光センサー ・ A 6 赤外線フォ 山市建建セン 日 A 2 パセンサー ・ A 7 LED プザー 	ー トリフレクタ ガー DCモータ	- サーボモーター M2 ロロ2 ロD4	ボタン □ D7 □ D8 ☑ A0 □	×
OK	<u>++>>tzi</u> <u>tzy</u>	[™] LED/ブザー	☑ D11 ☑ D12 ☑ A1 ☑	Z A3
	- A0 - A1	光センサー ・ 光センサー ・	 ☑ A4 加速度センサー ☑ A5 加速度センサー □ A5 地速度センサー 	•
	A3	光センサー ・	■ A7 光センサー	•
			OK	rtn

■ 実行メニュー

実行メニューでは、Studuinoと連携してプログラムを作成する機能を提供します。

ファイル(F) 編集(E)	実行(R) ヘルプ(H)	
Aneration	プログラム作成・転送	ž F5 Soncor
Operation	プログラム実行	F6
	テストモード	F7
	センサー値確認モート	К F8

● プログラム作成・転送

作成したプログラムを Studuino で動作するプログラムにビルドし、ビルドしたプログ ラムを Studuino に転送します。アイコンパレットとプログラムエリアの間にある

クリックすることで本メニューと同様の処理が実行されます。 プログラム作成・転送を開始する前に必ず Studuino と PC が USB 接続されていることを確認して下さい。プログラム作成・ 転送中は、右のような状況を表すステータスバーが表示されま



す。プログラム転送後、このステータスバーは非表示になります。プログラム作成・ 転送時に、Studuino と PC の通信に異常が発生した場合、メッセージを表示します。 下記にプログラム作成・転送時に表示されるメッセージを記します。



本メッセージは、プログラム作成・転送中に Studuino と PC の USB 接続が切り離された 場合に表示されます。本メッセージが表示さ れた場合、予期せず Studuino アイコンプロ グラミング環境が終了する可能性がありま

すので、作成したプログラムを保存し、Studuino アイコンプログラミング環境を再起 動して下さい。



本メッセージは、Studuino と PC が USB 接続されていない場合に表示されます。本メッ セージが表示された場合、Studuino と PC が USB 接続していることを確認し、再度プログ

ラム作成・転送を実行して下さい。



成・転送を実行して下さい。

本メッセージは、Studuino と PC を接続して いる通信が他のアプリケーションによって 使用されている場合に表示されます。 Studuino と接続している可能性のあるアプ リケーションを終了し、再度プログラム作

● プログラム実行

Studuino に転送したプログラムを実行します。

・ テストモード

本メニューまたは、アイコンパレットとプログラムエリアの間にある●をクリックす ることでテストモードに入ることができます。テストモードでは、Studuino と通信し、 Studuino に接続されているパーツをリアルタイムに制御します。テストモードを利用 することで、ロボットの動作を確認しながら、アイコンの設定値を決めることができ ます。テストモード時の各アイコンの動作を下記に記します。

アイコンの種類	確認可能な動作
投制交	プログラムエリアに置いたアイコンをクリックすることで、設定した動きを確
	認することができます。
	プログラムエリアに置いたアイコンをクリックすることで、設定した動きを確
00 2-9-	認することができます。
	プログラムエリアに置いたアイコンをクリックすることで、設定した角度を確
サーボモーター	認することができます。また、属性エリアで設定する角度もリアルタイムで確
	認することができます。
LED	属性エリアの ON/OFF 設定に連動して LED が ON/OFF されます。
ブザー	属性エリアで選択された鍵盤の音がブザーで出力されます。
メロディ	プログラムエリアに置いたアイコンをクリックすることで、アイコンに登録さ
	れたメロディをブザーで確認することができます。また、属性エリアで選択さ
	れた鍵盤の音がロボットのブザーで出力されます。

テストモードを開始する前に必ず Studuino と PC が USB 接続されていることを確認して下さい。テストモード移行中は、 右のようなテストモード移行状況を表すステータスバーが

テスト・モード移行中	
基板と接続中	

表示されます。テストモードに移行後、このステータスバーは非表示になります。テ ストモード移行時に、Studuino と PC の通信に異常が発生した場合、メッセージを表 示します。下記にテストモード移行時に表示されるメッセージを記します。



本メッセージは、テストモード移行中または、 テストモード時に Studuino と PC の USB 接 続が切り離された場合に表示されます。本メ ッセージが表示された場合、強制的に Studuino アイコンプログラミング環境を終

本メッセージは、Studuino と PC が USB 接 続されていない場合に表示されます。本メッ

セージが表示された場合、Studuino と PC が

了しますので、表示されるファイル保存ダイアログで作成したプログラムを保存して 下さい。

	×
ロボットとの接続が確認されませんでした。 【対策】ロボットとPCがUSBケーブルで接続されているかどうか さい。	確かめてくだ
	ОК

ロボットとの接続に失敗しました。 【対策】ほかのアプリケーションがロボットと通信中です。通信をしている 能性のあるアプリケーションを終了して、再度接続してください。	x
NO NO	

USB 接続していることを確認し、再度テスト モードを実行して下さい。 本メッセージは、Studuino と PC を接続して いる通信が他のアプリケーションによって

いる通信が他のアプリケーションによって 使用されている場合に表示されます。 Studuino と接続している可能性のあるアプ リケーションを終了し、再度テストモードを

実行して下さい。

● センサー値確認モード

Studuino と通信し、センサービューアを通して、Studuino に接続されているセンサー パーツからの入力値を表示します。

SensorViewer		-		
SENSOR A00 ボタン1	ÓN			0 ÓFF
SENSOR A01 赤外線反射センサ・	- 0 - 0	5	1	10
SENSOR A02 タッチセンサー	όN			-0 ÓFF
SENSOR A03 光センサー	i İ	5	1	10
SENSOR A04/A05 加速度センサ X	-5	0		5
SENSOR A04/A05 加速度センサ Y	-5	0	1	5
SENSOR A04/A05 加速度センサ Z	-5	0	1	5
SENSOR A06 光センサー	ó .	5	1	10
SENSOR A07 赤外線反射センサ・	, o	5		10

センサー値確認モードを開始する前に必ず Studuino と PC が USB 接続されていることを確認して下さい。センサー値 確認モード移行中は、右のようなテストモード移行状況を表 すステータスバーが表示されます。センサー値確認モードに



移行後、このステータスバーは非表示になります。センサー値確認モード移行時に、 Studuino と PC の通信に異常が発生した場合、メッセージを表示します。下記にセン サー値確認モード移行時に表示されるメッセージを記します。



本メッセージは、センサー値確認モード移行 中または、センサー値確認モード時に Studuino と PC の USB 接続が切り離された 場合に表示されます。本メッセージが表示さ れた場合、強制的に Studuino アイコンプロ

グラミング環境を終了しますので、表示されるファイル保存ダイアログで作成したプ ログラムを保存して下さい。



本メッセージは、Studuino と PC が USB 接続されていない場合に表示されます。本メッセージが表示された場合、Studuino と PC が

USB 接続していることを確認し、再度センサー値確認モードを実行して下さい。



本メッセージは、Studuino と PC を接続して いる通信が他のアプリケーションによって 使用されている場合に表示されます。 Studuino と接続している可能性のあるアプ リケーションを終了し、再度センサー値確認

モードを実行して下さい。

■ ヘルプメニュー

ヘルプメニューでは、Studuino プログラミング環境についての情報を提供します。



● バージョン情報

Studuino アイコンプログラミング環境のバージョンを示します。

4.6. コンテキストメニュー

プログラミングエリアの変更したいボックス上で右クリックをすると表示され、コンテキ ストメニューが表示されます。



● 消去

アイコンを消去します。

	メニュー サブ:	x=1 !	ナブメニュー	2		
順序	1	2	3	4	5	
サブメニュー						
センサー				\checkmark	\checkmark	

● 削除

処理を消去し、左詰めします。

	メニュー サブ	¥ <u>−</u> 1	サブメニュー	2		
順序	1	2	3	4	5	
サブメニュー	1 0					
センサー			\checkmark	\checkmark		

● 挿入

空の処理を挿入します

	メニュー サブ	א_ד-1 ו	サブメニュー	-2		
順序	1	2	3	4	5	
サブメニュー	1 0					
センサー		\checkmark		\checkmark	\checkmark	V

5. Studuino (スタディーノ) ブロックプログラミング環境

5.1. 概要・特徴

ブロックパレット

コマンドグループパレット	
Studuino BLOCK Programming Environment	- • •
Based on Scratch from the MIT Media Lab ・ ファイル 編集 実行 ヘルプ	
 勝度 期間 「深る」 「変直 正ひ A4 を 点灯 第日 第二 /ul>	センサーボード [A0] ボタン [A1] クタテセリサー [A2] 音センサー [A3] 未接数 [A4] LE5 [A5] ブザー [A5] ブザー [A5] ブザー [A5] デゼンサー [A7] 音センサー センサーボード

Studuino ブロックプログラミング環境は、マサチューセッツ工科大学が開発した教育用の プログラミング環境 Scratch(スクラッチ)をベースとして、ロボット制御用に開発したビジ ュアルプログラミング環境です。ブロックパレットに置かれているブロックをスクリプト エリアにドラッグ&ドロップで移動し、他のブロックと繋げていくことでロボットを制御 するプログラムを作成することができます。

スクリプトエリア

コンディションエリア

使用できるブロックは、プログラミングの基本要素である分岐や繰り返し、変数に対応しているため、プログラミング言語(例えば C 言語)と同等のプログラムを作成することができます。また、テストモードを使用する事で、リアルタイムにロボットと通信することができます。テストモードでは、センサーの値を確認したり(センサーボード)、ロボットの状態を確認しながらプログラムを作成することができます(5.5 メインメニューを参照)。

プログラムが完成したら、プログラム作成・転送メニューでプログラムを Studuino へ転送 し実行することができます。また、作成した制御プログラムを Arduino(アルドゥイーノ)言 語に変換し、Arduino 言語でより高度な制御プログラムを作成することもできます(**5.5 メイ** ンメニューの Arduino 言語に変換を参照)。

以下に Studuino ブロックプログラミング環境の詳細を記します。

5.2. コマンドグループパレットとブロックパレット

コマンドグループパレットとブロックパレットでは、プログラム作成に使用するブロック を管理します。コマンドグループパレットのボタンを選択することで、ブロックパレット の表示が切り替わります。下記にコマンドグループパレットのボタンと対応するブロック パレットで表示されるブロックを記します。

ボタン	ブロック
制士	DC モーター、サーボモーター、ブザー、LED
割さ	を制御するブロック
生山谷口	プログラミングの基本要素である、分岐や繰
ካካቢካ	り返し、関数やウェイト処理ブロック
調べる	センサーの値を取得するブロック
演算	四則演算、算術演算、論理演算ブロック
変数	変数とその変数に対する処理ブロック、リス
	トとそのリストに対する処理ブロック

5.2.1. ブロックについて

Studuino ブロックプログラミング環境では、ブロックの種類は、 ひやつのような上下に 凹凸があるブロック(処理ブロック)と^{光センサー A6 の値}や く のような上下に凹凸が ないブロックに分けられます(設定ブロック)。処理ブロックは、主に処理を表し、処理ブロ ックどうしを繋げることでロボットを制御するプログラムを作成します



を判定するブロックで、主に



またブロックへの設定は、下の①のような端が丸い入力部分と②のような六角形のくぼみ があります。



①の端が丸い入力部分には、 光センサー A6 10値 のような、ブロックの端が丸いブロックまたは、数字が設定できます。 ②のような六角形のくぼみには、 **〇** 4 0 のような、六角形のブロックが設定できます。以下に各ブロックパレットで表示されるブロックについて記します。

■ 「動き」パレットで提供されるブロック

「動き」パレットでは、ロボットのパーツを制御するブロックを提供します。入出力設定 されていないパーツを示すブロックは、下記のように灰色で表示され、スクリプトエリア へのドラッグ&ドロップができなくなります。



以下に各ブロックについて記します。

● サーボモーター制御ブロック

基板に接続されているサーボモーターを制御するブロックです。



①で指定したコネクター(D2~D12)に接続されているサーボモーターを、②で指定した 角度(0度~180度)に設定します。0度よりも小さい値が設定された場合は0度に、180 度よりも大きい値が設定された場合は180度に設定されます。

● DC モーター制御ブロック

基板に接続されている DC モーターを制御するブロックです。

🧹 DCモーター 📶 の速さを 🔟 にする

①で指定したコネクター(M1/M2)に接続されている DC モーターを、②で指定した速さ (0~100)に設定します。速さは大きいほど DC モーターの回転速度が速くなります。0 よりも小さい値が設定された場合は 0 に、100 よりも大きい値が設定された場合は 100 に設定されます。



①で指定したコネクター(M1/M2)に接続されている DC モーターを、②で指定した方向 (正転/逆転)でスタートします。



①で指定したコネクター(M1/M2)に接続されている DC モーターを、②で指定した停止 方法(停止/解放)で停止します。 ● ブザー制御ブロック



①で指定したコネクター(A0~A5)に接続されているブザーを②で指定した音の高さで音を出力します。②の▼をクリックし、表示される鍵盤でブザー



から鳴らしたい音階の番号を選択します。選択可能な音階は、48(C3, 130Hz)~107(C8, 4186Hz)までになります。鍵盤では、48(C3, 130Hz)~72(C5, 523Hz)まで選択できます。 72 以上の音階の番号を設定する場合は、数字を直接入力して下さい。また、音を出力 している間は、M1 コネクターに接続された DC モーターの制御は保証していません。 DC モーター制御ブロックで M1 コネクターに接続された DC モーターを制御する場合 は、下記の音の出力を停止するブロックを使用してから DC モーター制御ブロックを使 用して下さい。



①で指定したコネクター(A0~A5)に接続されているブザーの出力を停止します。

● LED 制御ブロック



①で指定したコネクター(A0~A5)に接続されている LED を、点灯/消灯します。

■ 「制御」パレットで提供されるブロック

「制御」パレットでは、プログラム制御フローを表すブロックを提供します。以下に各ブ ロックについて記します。

















①に挿入した処理を永遠に繰り返し実行します。

①に挿入した処理を②で設定した回数分繰り返し実行します。

永遠に①の条件が成立するかどうかを評価し、成立した場合、② に挿入した処理を実行します。①の条件は、演算パレットのブロ ックで指定します。

①の条件が成立した場合、②に挿入した処理を実行します。①の
 条件は、演算パレットのブロックで指定します。

①の条件が成立した場合、②に挿入した処理を実行します。成立 しなかった場合、③に挿入した処理を実行します。①の条件は、 演算パレットのブロックで指定します。

 ①で指定した条件が成立するまでウェイトします。①の条件は、 演算パレットのブロックで指定します。

②に挿入した処理を①で指定した条件が成立するまで繰り返し 実行します。①の条件は、演算パレットのブロックで指定します。

■ 「調べる」パレットで提供されるブロック

「調べる」パレットでは、センサーの値を取得するブロックを提供します。入出力設定されていないパーツは、下記のように灰色で表示され、スクリプトエリアへのドラッグ&ドロップができなくなります。

Studuino と接続されている場合	Studuino と接続されていない場合
(光センサー А6▼ の値	光センサー 🗚 🔽 の値

センサーブロックは、他のブロックの設定値に組み合わせる事が可能です。下図の例は、 サーボモーターブロックと光センサーブロックを組み合わせる事で、サーボモーターの角 度を明るさで変える処理を表しています。



以下に各ブロックについて記します。



①で指定したコネクター(A0~A7)に接続されている光センサ ーの値を返します。センサー値は、0~100で表されます。

①で指定したコネクター(A0~A5)に接続されているタッチセンサーの値を返します。センサー値は、ボタンを押している状態は0、離している状態は1で表されます。

①で指定したコネクター(A0~A7)に接続されている音センサ ーの値を返します。センサー値は、0~50で表されます。

①で指定したコネクター(A0~A7)に接続されている赤外線反 射センサーの値を返します。センサー値は、0~100で表され

41

ます。





加速度センサーの座標軸(X/Y/Z)方向の値を返します。センサ ー値は、0~100 で表されます。

①で指定したコネクター(A0~A3)に接続されているプッシュ スイッチの値を返します。スイッチを押している状態は 0、 離している状態は 1 で表されます。

■ 「演算」パレットで提供されるブロック

「演算」パレットでは、入力値に対する演算処理を行うブロックを提供します。以下に各 ブロックについて記します。



①に設定した値と②に設定した値の加算結果を返します。四則演算ブロックとして、このブロックの他に減算(-)、乗算(*)、除算(/)ブロックがあります。ブロック上で右クリックすることでコンテキストメニューから四則演算を選択することができます。



(1)から(10)までの乱数)

①に設定した値と②に設定した値の間の乱数を返します。



①に設定した値が②に設定した値より小さいかどうかの判定結果を返します。比較演算ブロックとして、このブロックの他に等号(=)、大なり(>)ブロックがあります。ブロック上で右クリックすることでコンテキストメニューから比較演算子を選択することができます。



下図では、光センサーと条件ブロック、サーボモーターブロックを組み合わせる事で、明 るさがしきい値(50)よりも暗い場合に、サーボモーターを 90 度に設定する処理を表してい ます。

Are Scratch 1.4 (source code of 23	Sep-09)
Avie Based on Scratch 🕀 🔚	ファイル 編集 Run ヘルプ
- 動き - 一制御 - 調べる - 演算 - 変数	光センサー▲0 @値
	もし てなる サーボモーター D2 を の 度にする
 ① までの乱数 	もし <u>先センサーA0</u> の値 < 50 なら サーボモーター D2 を 90 度にする
ゆう つう うまたは つう ではない	
●を●で割った余り	

 ①に設定した条件と②に設定した条件の論理積の 判定結果を返します。論理演算ブロックとして、
 このブロックの他に論理和(または)、否定(ではない)ブロックがあります。ブロック上で右クリック



することでコンテキストメニューから論理演算子を選択することができます。下図では、 音センサー、<判定ブロック、条件ブロック、DC モーターブロックを組み合わせることで、 音がしきい値の範囲内(30~60)ならば、DC モーターを正転で回転させる処理を表していま す。





①に設定した値と②に設定した値の剰余を返します。演算ブロック と同様、ブロック クトで右クリックすることでコンテキストメニューから四則演算を選択することができます。

●を丸める

①に設定した値の小数点以下を丸めた結果を返します。

の子方根

 ①に設定した値に②に指定した算術演算の結果を 返します。指定できる演算は、絶対値、平方根、
 三角関数、対数、指数です。



■ 「変数」パレットで提供されるブロック

「変数」パレットでは、変数とリスト を作成できます。変数を作成する場合 は、「新しい変数を作る」ボタンをクリ ックし、変数名を記入することで変数 ブロックを作成することができます。 また、リストを作成する場合は、「リス トを作る」ボタンをクリックし、リス ト名を記入することでリストを作成す ることができます。変数、またはリス トに追加できる変数の使用可能な値の



範囲は-3.4028235E+38 から 3.4028235E+38 までで、32 ビット(4 バイト)のサイズです。 以下に変数を作成した際に表示されるブロックを記します(変数名を val としています)。



① ② ② ③ 】を ① ずつ変える

①で指定した変数に2で指定した値を加算します。

作成可能な変数の数は、最大で 70 個までです。



上図は、「繰り返しブロック」と「サーボモーターブロック」とを組み合わせたプログラム です。変数 val の値を 10 増やし、その値をサーボモーターに設定する処理を 10 回繰り返 すことで、サーボモーターを 10~100 度の間で 10 度ずつ設定します。

リストブロックは、リストの好きな位置に値を追加・削除できる構造をもったブロックで す。リストに追加可能な値の数は、最大で 40 個までです。以下にリスト名を list として作 成したリストブロックを示します(変数名を list としています)。



45



①で指定したリストに②で指定した値が含まれるかどう かの判定結果を返します



上図では、最初の3つのブロックで list に 10、20、30 の値を追加します。この処理により、 list は、コンディションエリアにあるような1番目に 10、2番目に 20、3番目に 30 の値が 入ったリストになります。このリストの各値を使用して、続くブロックでサーボモーター の角度を設定しています。D9 に接続されたサーボモーターは 10度に、D10 に接続された サーボモーターは 20度に、D11 に接続されたサーボモーターは 30度に設定されます。

5.3. スクリプトエリア

スクリプトエリアでは、ブロックをドラッグ&ドロップし、接続することでプログラムを 作成します。Studuino ブロックプログラミング環境を起動すると、スクリプトエリアに制 御スタートブロック が表示されます。このブロックは制御プログラムの開 始を表します。作成するプログラムは、必ずこのブロックに接続して下さい。

5.4. コンディションエリア

コンディションエリアでは、テストモード時のセンサーの値や、変数やリストの値を表示 します。テストモードが開始されると、センサーボードを表示し、Studuinoに接続されて いるセンサーの値をリアルタイムに表示します。また、変数やリストを作成した際に作成 される変数ブロックまたはリストブロックの左に表示されるチェックボックスにチェック を入れることにより、変数またはリストの値の変化を確認することができます。



5.5. メインメニュー

■ ファイルメニュー

ファイルメニューでは、プロジェクトの読み込みや保存を行います。



● 新規

新規プロジェクトを作成します。

- 開く...
 保存したプロジェクトを開きます。
- 保存する

プロジェクトを上書き保存します。

名前を付けて保存…
 プロジェクトを名前を付けて保存します。

終了

Studuino ブロックプログラミング環境を終了します。

● 編集メニュー

編集メニューでは、プログラムの作成や編集に関係する機能を提供します。



● 削除の取り消し

削除したブロックを元に戻します。

● ステップ実行を開始/中止

ステップ実行を開始します。ステップ実行開 始後にブロックを実行すると、実行中のブロ ックが黄色で表示されます。ステップ実行の 速度は、「ステップ実行を設定…」メニュー 項目で行います。



ステップ実行を設定…
 ステップ実行時の速度を設定します。ターボ
 スピードが最も速く、ブロックを点滅させる
 (遅く)が最も遅いステップ処理になります。



● Arduino 言語に変換…

スクリプトエリアに作成したプログラムを Arduino 言語に変換します。スクリプトエリアに置かれているブロック全てを Arduino 言語に変換します。本メニューで出力された Arduino 言語のソースコードは、Arduino IDE でコンパイルし、Studuino へ転送するこ とが可能です。



ファイルを Arduino IDE でコンパイルする際には、関数ブロックに繋がれていないブロックのコードを削除してからコンパイルして下さい。



関数ブロックに繋がっているブロックは、関数内に展開されますが、関数ブロックに 繋がれていないコードは、グローバルに展開されるため、コンパイル時にエラーとな ります。また、 ()+) ブロックのように値を設定するブロックに値が設定されていな

い場合は、0 を設定して Arduino 言語に変換します。 ジロックのように条件を 設定するブロックに条件が設定されていない場合は、false を設定して Arduino 言語に 変換します。

● サーボモーター角度校正

サーボモーターの角度のずれを調整し、設定ファイルに書き込みます。このメニュー を実行すると、後述のテストモードへと移行し、「サーボモーター角度校正ダイアログ」 が表示されます。

サーボ	モーター角度校	8E
		リセット
D2	0 🌻 度	D9 0 🚔 度
D4	0 🌻 度	D10 0 🗧 度
D7	0 🌻 度	D11 0 🔶 度
D8	0 🌻 度	D12 0 🔶 度
		K Cancel

ダイアログが立ち上がると、接続されているすべてのサーボモーターが 90 度に設定されます。-15~15 までのオフセット値を入力することで、対応するサーボモーターが「90 度+設定したオフセット値」まで動きます。

サーボモーター角度校正	全てのオフセット値を0に戻
<u>リセット</u>	
D2 O 🔷 度 D9 −9 🖨 度	
D4 0 ਦ 度 D10 0 ਦ 度	
D7 0 🚔 度 D11 6 🗲 度	
D8 0 🕀 度 D12 0 テ 度	
OK Cancel	オフセット値を入力します。

サーボモーターを見ながら、90度ピッタリになるオフセット値を探します。

全てのサーボモーターの設定が完了したら、OK ボタンを押します。設定が保存され、次回 以降は同じ設定値が使用されます。

● 入出力設定…

Studuinoに接続しているパーツ情報をStuduinoアイコンプログラミング環境に登録します。このメニューを実行すると「入出力設定ダイアログボックス」が表示されます。

入出力設定						ĺ
DCモータ・ ☑ M1 ☑	— M2	サーボモ □ D2 ☑ D9	久 □ D4 ☑ D10	□ D7 ☑ D11	D8	ボタン 図 A0 図 A2 図 A1 図 A3
センサーバ	LED/	ブザー				
🗆 A0	光セン	/サー	+	🗹 A4	LED	-
🗆 A1	光セン	/サー	Ŧ	🗹 A5	ブザー	-
🗆 A2	光む	/サー	Ŧ	🗹 A6	光センサー	•
🗆 A3	光セン	/サー	Ŧ	🗹 A7	光センサー	•
					ОК	キャンセル

このダイアログボックスのチェックボックスは、下記のように Studuino のコネクター に対応していますので、パーツが接続されている Studuino のコネクターに対応するチ ェックボックスにチェックを入れてください。



また、1.3 Studuino についてにもあるように、下記コネクターの組合せは同時に使用できません。

- ・ DC モーター用コネクターM1 とサーボモーター用コネクターの D2, D4
- ・ DC モーター用コネクターM2 とサーボモーター用コネクターの D7, D8
- ・ ボタン(=プッシュスイッチ)A0~A3 とセンサー/LED/ブザー用コネクターA0~A3

この組み合わせは「入出力設定ダイアログボックス」でも同時に設定できなくなって いますので、一方を使用する場合は、片方を無効にしてください。たとえば、サーボ モーターの D2, D4 を使用する場合は、DC モーターの M1 のチェックボックスを外す と D2, D4 が有効になり、チェックボックスにチェックを入れることができます。 <注意事項>

コネクターを 2 つ使用する加速度センサーに関しては、対応したコネクター全てにチ ェックが入っている必要があります。

接続パーツ	コネクターの組み合わせ
加速度センサー	A4,A5

複数コネクターを使用するデバイスのコネクター組み合わせ

上表の「コネクターの組み合せ」に対応するコネクター名のチェックボックスにチェ ックを入れた状態で、アイテム選択を行うと、対応する接続パーツが表示され、パー ツを選択すると自動的に他のコネクターのアイテムも選択されます。

入出力設定	×		
DCモーター サーボモーター ☑ M1 ☑ M2 □ D2 □ D4 ☑ D9 ☑ D10	ボタン ロ7 □ D8 ダ A0 ダ A2 ダ D11 ダ D12 ダ A1 ダ A3	A4 で加速度センサーを	選択すると、
センサー/LED/ブザー □ A0 光センサー -	☑ A4 加速度センサー ・ 光センサー	目動的に A5 でも選択さ	れより。
□ A1 光センサー ・ □ A2 光センサー ・ □ A3 光センサー ・	図 A5 タッチゼッサー 音ピンサー 日本の A6 赤外線フォリフレクタ 加速度(2ンサー マ A7 LED フサー	設定 Dモーター サーボモーター	ズタン
	ОК <i>\$</i> +у/2/	2 M1 ₩ M2 D2 D4 ₩ D9 ₩ D10 ₩	D7 D8 A0 A2 D11 D12 A1 A3
	セ.	ンサー/LED/ブザー	
		□ A1 光センサー ・	A5 加速度センサー・
		□ A2 光センサー - ■	2 A6 光センサー ・

● 実行メニュー

実行メニューでは、Studuinoと連携してプログラムを作成する機能を提供します。



● プログラム作成・転送

作成したプログラムを Studuino で動作するプログラムにビルドし、ビルドしたプログ ラムを Studuino に転送します。ビルドまたは転送時にエラーが発生した場合は、下図 のようなメッセージボックスが表示されます。



メイン関数ブロック か関数ブロック Bab に繋がれていない ブロックがスクリプトエリアにある場合、ビルドエラーになります。下記にビルドエ ラー時に表示されるメッセージボックスとエラーの内容を記します。



本メッセージは、下図の例のように、メイン関数ブロックか関数ブロックに繋がれていないブロックが存在す

る場合に表示され

ます。ビルドを通す場合は、関数ブロックに繋がれ ていないブロックを削除するか、関数ブロックに繋 げて、プログラム作成・転送を再度実行して下さい。



プログラムを作成できません	本メッセージは、関数ブ	ロックが定義されていない場合
定義されていないサブルーチンが存在します。	に表示されます。下図の	例のように、sub 関数をコール
UN UN	するブロックを使	
用した場合、sub関数を定義しなければなりません。		
ビルドを通す場合は、関数ブロック		
		【未定義関数ブロックの例】

をスクリプトエリアにドロップし定義するか、メイン関数に繋がれている「sub 関数を コールする」ブロックを削除して、プログラム作成・転送を再度実行して下さい。



本メッセージは、上記2つのビルドエラーが同時に発 生した場合に表示されます。ビルドを通す場合は、関 数ブロックに繋がれていないブロックに対応し、「関数

をコールする」ブロックでコールしている関数ブロックに対処して、プログラム作成・ 転送を再度実行して下さい。

ビルドに成功すると、作成したプログラムを Studuino に転送します。下記に転送時に 表示されるメッセージを記します。



本メッセージは、作成したプログラムを Studuino に転送している際に表示されます。 本メッセージが表示されている間は、

Studuino と PC の USB 接続を切り離さないでください。もし、本メッセージ表示中に USB 接続が切り離された場合、下記メッセージが表示されます。



本メッセージは、プログラム転送中に Studuino と PC の USB 接続が切り離された場合に表示されます。Studuino と PC を再 度 USB 接続し、プログラム作成・転送を実行して下さい。



本メッセージは、Studuino と PC が USB 接 続されていない場合に表示されます。本メッ セージが表示された場合、Studuino と PC

が USB 接続していることを確認し、再度プログラム作成・転送を実行して下さい。



本メッセージは、Studuino と PC を接続し ている通信が他のアプリケーションによっ て使用されている場合に表示されます。

Studuino と接続している可能性のあるアプリケーションを終了し、再度プログラム作成・転送を実行して下さい。

プログラム実行

Studuino に転送したプログラムを実行します。メニュー項目「プログラム作成・転送」 成功後に、表示されます。

● テストモード開始/終了

Studuino と通信し、Studuino に接続されているパーツをリアルタイムに制御します。 テストモード時と通常時でメニュー項目(「テストモード開始」/「テストモード終了」) が切り替わります。テストモードを開始する前に必ず Studuino と PC が USB 接続され ていることを確認して下さい。

テストモードに移行中... StuduinoとPCのUSB接続を切り離さないでください

テストモードを開始すると、左図のメッセー ジボックスを表示し、テストモードに移行し ます。テストモードを開始してからテストモ

ードを終了するまでは、Studuino と PC の USB 接続を切り離さないでください。もし、 本メッセージ表示中に USB 接続が切り離された場合、下記に示すメッセージボックス が表示されるか、タイミングによっては、Studuino ブロックプログラミング環境がフ リーズする場合がありますので、テストモードを開始したら終了するまでは絶対に Studuino と PC の USB 接続を切り離さないで下さい。下記にエラー時に表示されるメ ッセージボックスとエラーの内容を記します。

Studuinoと通信できません 通信が切断されました。 OK 本メッセージは、テストモード移行中に Studuino と PC の USB 接続が切り離された場合に表示されます。Studuino と PC を再 度 USB 接続し、テストモード開始を実行して下さい。



本メッセージは、Studuino と PC が USB 接 続されていない場合に表示されます。本メッ セージが表示された場合、Studuino と PC

が USB 接続されていることを確認し、再度テストモード開始を実行して下さい。



本メッセージは、Studuino と PC を接続し ている通信が他のアプリケーションによっ て使用されている場合に表示されます。

Studuino と接続している可能性のあるアプリケーションを終了し、再度テストモード 開始を実行して下さい。



本メッセージは、テストモード時に PC の USB接続が切り離された場合に表示されま す。作成したプログラムを保存し、Studuino

ブロックプログラミング環境を再起動して下さい。

ヘルプメニュー

ヘルプメニューでは、Studuino プログラミング環境についての情報を提供します。



● Studuino ブロックプログラミング環境について...

Studuino ブロックプログラミング環境の情報を示します。

5.6. コンテキストメニュー

スクリプトエリア上で右クリックするとスクリプトに 置かれているブロックに対するコンテキストメニュー が表示されます。



- きれいにする
 スクリプトエリアに置かれたブロックを整理します。
- スクリプト画像を保存
 スクリプトエリアに置かれたブロックを gif 形式で保存します。
- コメント追加

コメントを追加します。表示されたコメントを処理ブロック上にドラッグ&ドロップ することで、ドロップされた処理ブロックとコメントを対応付けることができます。

スタートブロック ^{ト ##IZタート}以外のブロック上で右クリック するとクリックしたブロックに対するコンテキストメニューが表 示されます。



● 複製

ブロックを複製します。

削除
 ブロックを削除します。

6. トラブルシューティング

本ソフトウェアを使用した際のトラブルシューティングを下記に記します。発生した問題 が以下に記載した手順で解決できない場合や発生した問題が記載されていない場合は、お 手数ですが末尾のご連絡先までお問い合わせください。また、公式サポートページも立ち 上げ、随時サポート情報を更新することを予定しておりますので、こちらもご確認くださ い。

http://www.artec-kk.co.jp/studuino

6.1. Studuino プログラミング環境共通

Studuino アイコンプログラミング環境/Sturuino ブロックプログラミング環境共通のト ラブルシューティングを下記に記します。

● テストモードでサーボモーター、DC モーターが動かない

サーボモーターと DC モーターは、電池 BOX からの電源供給により正常に動作します。電 池 BOX にアルカリ電池が入っていること、電池 BOX が Studuino と接続されていること、 電池 BOX の電源が ON になっていることを確認して下さい。

意図しないタイミングでロボットにリセットがかかる

サーボモーターを使用している場合、アルカリ電池を使用しないと電力不足で Studuino に リセットがかかります。また、アルカリ電池が消耗している場合でもリセットがかかりま す。新しいアルカリ電池に交換して下さい。また、電源投入時は信号が不安定なため、数 回リセットがかかる場合があります。

● センサーの値が仕様範囲にならない

センサーは個体差があり、表示される値に多少のばらつきがあります。

6.2. Studuino アイコンプログラミング環境

- プログラム作成・転送時にエラーメッセージが表示される
- **テストモードにならない**
- センサー値確認モードにならない

下記が表示された場合は、Studuino が停止している可能性があります。

タイトル	メッセージ
Studuino と通信できません	Studuino と PC の同期が取れませんでした。このプロジェ
	クトを保存し、プログラミング環境を終了し、Studuino を
	リセットして、プログラミング環境を再度起動して下さい。

プログラムを保存し、プログラミング環境を再起動した後、下記の手順で Studuino のリセットを行ってください。

- 1. 電池ボックスの電源を切り、Studuino に接続している USB ケーブルを抜く
- 2. 3秒ほど待つ
- Studuino に USB ケーブルを接続し、電池ボックスの 電源を入れる
- Studuino のリセットボタンを押す。この時に、LED が 緑色に点滅することを確認して下さい(右図参照)

上の手順を行った後、テストモードを実行して下さい。



下記が表示された場合は、インストールした Studuino プログラミング環境のシステムファ イルが壊れている可能性があります。

タイトル	メッセージ
システムファイルが壊れてい	Studuino プログラミング環境を再インストールして下さ
ます	しい。

本メッセージが表示された場合、強制的に Studuino アイコンプログラミング環境を終了し ますので、表示されるファイル保存ダイアログで作成したプログラムを保存して、2.3.ソフ トウェアのアンインストールの手順に従って、Studuino プログラミング環境をアンインス トールした後、再インストールして下さい。

タイトル	メッセージ
Studuino と通信できません	COM ポートでエラーが発生しています

本メッセージは、PC 側で Studuino との USB 接続を開始できない場合に表示されます。PC を再起動することで必要があります。

上記以外のメッセージが表示された場合は、4.5.メインメニューの【プログラム作成・転送】、 【テストモード】または、【センサー値確認モード】に原因と対策を記載していますので、 そちらを参照して下さい。

6.3. Studuino ブロックプログラミング環境

- テストモード実行時にエラーメッセージが表示される。
- プログラム作成・転送時にエラーメッセージが表示される。

下記が表示された場合は、Studuino が停止している可能性があります。

タイトル	メッセージ
Studuino と通信できません	Studuino と PC の同期が取れませんでした。このプロジェ
	クトを保存し、プログラミング環境を終了し、Studuino を
	リセットして、プログラミング環境を再度起動して下さい。

プログラムを保存し、プログラミング環境を再起動した後、下記の手順で Studuino のリセットを行ってください。

- 1. 電池ボックスの電源を切り、Studuino に接続している USB ケーブルを抜く
- 2. 3秒ほど待つ
- 3. Studuino に USB ケーブルを接続し、電池ボックスの 電源を入れる
- Studuino のリセットボタンを押す。この時に、LED が緑色に点滅することを確認して下さい(右図参照)

上の手順を行った後、テストモードを実行して下さい。

下記が表示された場合は、インストールした Studuino プログラミング環境のシステムファ イルが壊れている可能性があります。



タイトル	メッセージ
システムエラーが発生しました	システムファイルが壊れています。このプロジェクトを保
	存し、プログラミング環境を終了し、Studuino プログラミ
	ング環境をアンインストールして再インストールして下さ
	し,。

本メッセージが表示された場合、作成したプログラムを保存して、Studuino ブロックプロ グラミング環境を終了し、2.3.ソフトウェアのアンインストールの手順に従って、Studuino プログラミング環境をアンインストールした後、再インストールして下さい。

タイトル	メッセージ
Studuino と通信できません	COM ポートでエラーが発生しています

本メッセージは、PC 側で Studuino との USB 接続を開始できない場合に表示されます。PC を再起動することで必要があります。

上記以外のメッセージが表示された場合は、5.5 メインメニューの【プログラム作成転送】 または、【テストモード開始/終了】に原因と対策を記載していますので、そちらを参照して 下さい。

● プログラム作成・転送時にエラーメッセージが表示されます。(プログラム作成時)

プログラム作成時に下記が表示された場合は、インストールした Studuino プログラミング 環境のシステムファイルが壊れている可能性があります。

タイトル	メッセージ
プログラムを作成できません	システムエラー1が発生しました。再インストールして下さい。
	システムエラー2が発生しました。再インストールして下さい。
	システムエラー3が発生しました。再インストールして下さい。

本メッセージが表示された場合、作成したプログラムを保存して、Studuino ブロックプロ グラミング環境を終了し、2.3.ソフトウェアのアンインストールの手順に従って、Studuino プログラミング環境をアンインストールした後、再インストールして下さい。

● プログラム作成時にプログラムがオーバーフローする

Studuino ブロックプログラミング環境で作成できるプログラムの大きさは、Studuino の性能に依存します。下記のメッセージは、作成したプログラムが Studuino のプログラムサイズ約 15Kbyte を超えた時に表示されます。

タイトル	メッセージ
プログラムを作成できません	スクリプトが大きすぎます。制御ブロック等を利用してス
	クリプトを小さくして下さい。
本メッセージが表示された場合、制御ブロック等を利用してプログラムサイズを小さくし	
てください。また、Studuino ブロックプログラミング環境は、大規模プログラム開発を対	
象としていません。比較的小規模なプログラミングを対象とした設計となっていますので、	

もし大規模プログラム開発を希望の場合は、Arduino IDE や Atmel Studio を使用する事を検討して下さい。

7. お問い合わせ先

株式会社 Алес お客様相談窓口

お電話によるお問い合わせ 072-990-5656

Eメールによるお問い合わせ info@artec-kk.co.jp